

ジャンピング クロスカットソー

KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-5C-600型

簡単な操作で 誰にでも使いやすく
安全・機能・耐久性に優れたクロスカットソー



【本機の特長】

● 安全なカバーと丸鋸の連動動作

材料押さえを兼ねた安全カバーと丸鋸が連結され、同一シリンダーでサイクル動作しますので、安全カバーが材料を押さえないと丸鋸は上昇しません。また、切断後は丸鋸が下限にいないと安全カバーは上昇しません。機械的な故障時には、丸鋸は必ず下限に下降する方向に働くよう設計されているため、万一の場合も安全です。

● コンプレッサー不要

高頻度対応の電動シリンダー搭載によりエアコンプレッサーは不要です。

● 場所を選ばない耐久性

ハードなご使用環境にも耐え得る丈夫でシンプルな造りで、日常のメンテナンスも簡単です。

● 様々な機構

様々な機構で労働安全衛生法が遵守された、安全なカットソーです。



小林機械工業株式会社

安全性と機能性の両立を目指して進化し続け30年
累計販売実績10,000台のジャンピングクロスカットソー

KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-5C-600型

仕様

ジャンピングクロスカットソー			
項目/型式 KM-5C		600型	450型
丸鋸径(mm)		Φ610	Φ455
丸鋸モーター(KW)		3.7	2.2
丸鋸ジャンプ用電動機(KW)		0.4	
丸鋸回転数(rpm)	50Hz	1800	2650
	60Hz	2160	3180
丸鋸昇降速度調節		インバータ制御	
切断位置表示		レーザー照射	
切断可能寸法 厚×幅(mm)		30×520	30×370
		60×480	60×320
		90×450	90×250
		120×390	100×220
		150×320	110×180
		180×210	120×120
ローラーコンベア (mm)	幅	500	
	長さ	2000(2本)	
	Rピッチ	150	
総重量(kg)		約560	約550

【標準付属品】

- ・チップソーΦ610×80P×1枚
- ・定寸定規×1ヶ
- ・ローラーコンベア左右 各2M(左定規)

【オプション】

- ・エアードロ式もご要望に応じて製作いたします。
- ・電動機の増馬力も対応可能です。

■安全を守る各種の機能

●レーザー光線で丸鋸刃道を照射

丸鋸の切断位置をレーザー光線で常時照射しているため、作業者の安全意識を高め、寸法精度の向上が計れます。

●切断速度をインバータ制御

切る材料の寸法、形状、材質、鋸刃等の条件に応じて、理想的な丸鋸の昇降速度をボリュームを回して簡単に調節できるので、切断に無理なく安全な作業が行えます。

●両手操作式の押釦スイッチ

カットソーによる重傷事故を防ぐために、切断開始用の押釦スイッチは両手操作式になっており、丸鋸上昇時には両手が他の動作を行なえない構造になっています。

●材料上押さえカバーと丸鋸の連動

丸鋸昇降用シリンダーと連動した安全カバーは材料押さえを兼ねており、またカバーが下降して材料を押さえないと丸鋸が上昇できない機構になっているため、安全を確保しながら軽快な運転操作が行えます。



～オート定規 (KM-CNC4型)
との併用～

弊社オート定規 (KM-CNC4型) とセットで
ご使用いただくことで、よりスピーディーな
作業を実現できます。

※本機は、厚生労働省の定める労働安全衛生法の「木材加工用丸のこ盤並びにその反ばつ予防装置及び歯の接触予防装置の構造規格」第27条第1項及び3項の適用除外を受理されています。
※仕様や画面構成及びデザイン等は機能改良等の為、変更する場合があります。お求めの際には必ず仕様等をご確認ください。



小林機械工業株式会社

〒411-0822 静岡県三島市松本60番地
TEL : 055-977-3611(代) FAX : 055-977-2307
E-mail : koba-kk@ab.thn.ne.jp
ホームページ : www.koba-kk-main.co.jp