

KF-PD

2型 フラッシュプレス

使いやすさと 頑強な機構が 特長です

本機は、上部加圧盤と駆動装置が一体で昇降する、斬新合理的な機構のネジ引込式と、加圧力の設定が正確で簡単な油圧式圧力コントロール装置を採用した、全自動型フラッシュプレスです。



ロール搬送装置付
(オプション)



小林機械工業株式会社

低い機高で大きい開き

弊社独自のネジ引込式機構の採用により、加圧盤のストロークが大きく、機械の総高さが低いので、天井の低い工場にも設置できます。

信頼の油圧式圧力コントロール

ワークの材質及び寸法に応じ、適正な加圧力が、油圧式ゲージで正確・簡単に設定できます。

加圧自動停止保持装置

加圧盤は、下降スイッチにより下降し、設定した加圧力に達すると自動的に停止して、その加圧力を保持します。

加圧盤の上昇自動停止装置

加圧盤は上昇スイッチにより上昇し、切替スイッチで指示した、中間又は、上限のいずれかの位置で自動的に停止します。



標準型



引出装置付(オプション)

仕様 KF-PD2型

型 式	357	48	4585	510	610
圧盤寸法(m/m)	1050×2100	1250×2450	1350×2550	1550×3050	1850×3050
ストローク(m/m)	1500	1500	1450	1450	1450
加圧力(ton)	30	30	30	30	30
電動機(KW)	5.5 ¹⁾	5.5	5.5	5.5	5.5
重量(ton)	2.2	2.5	2.8	3.5	4.5

(各種搬送装置及び特殊仕様の製作も承ります。)

※本仕様及び写真は機能改良の為変更する事があります。

木工用プレスの事は先ず何なりと、弊社にお引合い下さい。



小林機械工業株式会社

静岡県三島市松本60番地

TEL 0559-77-3611(代)

FAX 0559-77-2307

代理店