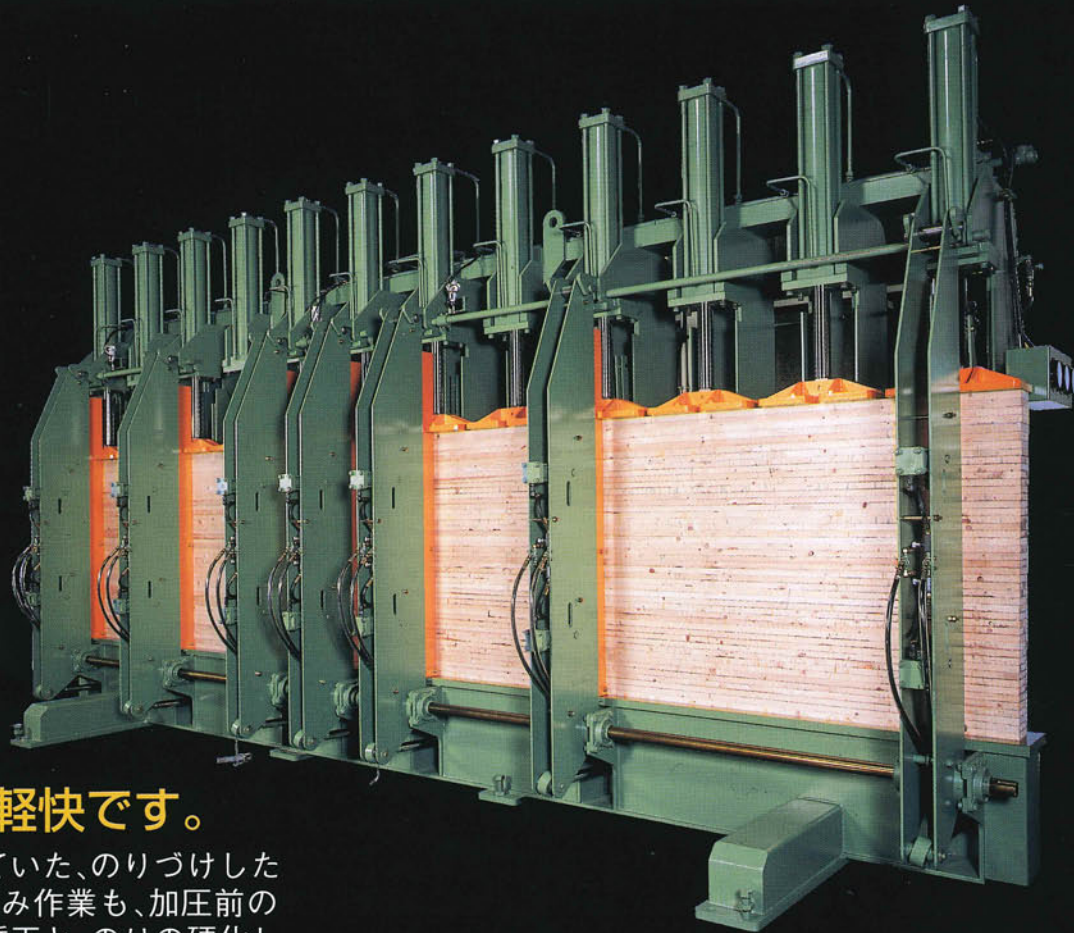


自動搬入出装置
曲りソリ矯正装置

夕テ型多圧盤プレス

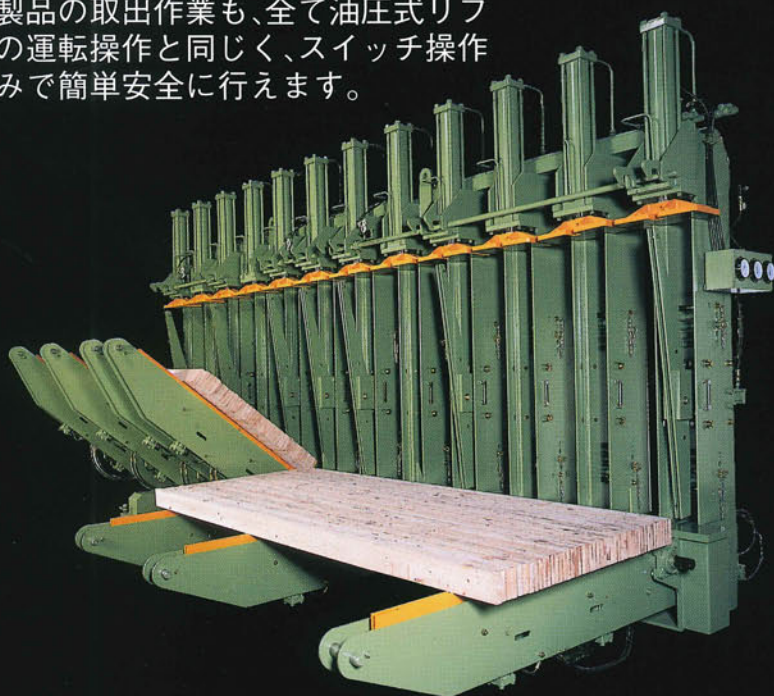
KU-SD型
(PAT.P)

大断面長尺集成材も、多品種少量生産も、大きくコストダウン



作業は安全軽快です。

従来人手で行っていた、のりづけした材の、プレス積込み作業も、加圧前の曲がりやソリの矯正と、のりの硬化した製品の取出作業も、全て油圧式リフトの運転操作と同じく、スイッチ操作のみで簡単安全に行えます。



本機は、より高品質な木材の接着と、作業の合理化を求め、基本を忠実に、高い理想を追って、さらなる使いやすさと信頼性を高めた集成材用多能プレスです。

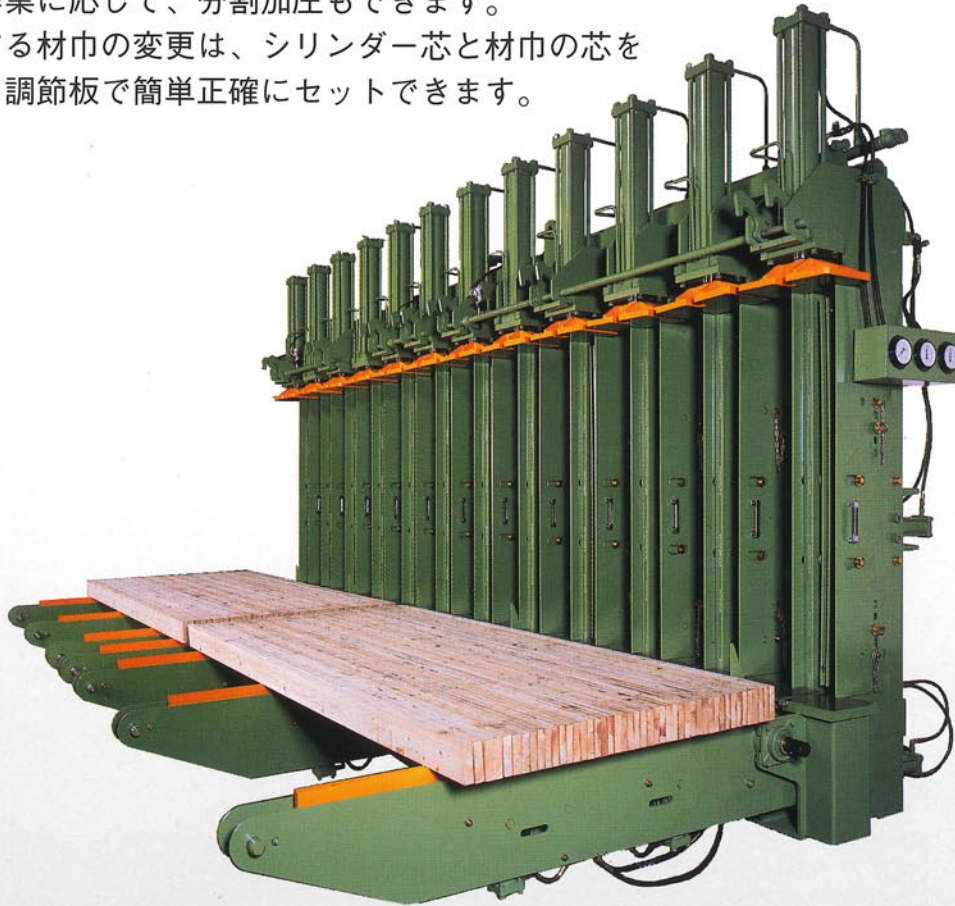


小林機械工業株式会社

さらに使いやすく、より信頼性を向上させました。

特長

- のりづけした材は、リフトに並べるだけで、自動セットできます。
のりの硬化した製品は、リフトで搬出します。
- 加圧盤はストロークが長いので、多品種少量生産でも早い対応ができて便利です。
又、作業に応じて、分割加圧もできます。
- 接着する材巾の変更は、シリンダー芯と材巾の芯を
合せる調節板で簡単正確にセットできます。



仕様.タテ型多圧盤プレス KU-SD型

STANDARD SPECIFICATION

型 式	Type	0713	0720	0730	0740	1013	1020	1030	1040
圧盤巾寸法(mm)	Pressure plate width	250	250	250	250	350	350	350	350
圧盤長さ寸法(mm)	Pressure plate length	4160	6240	9360	12480	4160	6240	9360	12480
圧盤開キ (mm)	Pressure plate opening	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
総加圧力 (ton)	Total pressure per plate	128	192	288	384	175	250	390	520
シリンダー本数	Number of cylinders per plate	8	12	18	24	8	12	18	24
ストローク	Pressure plate stroke	700	700	700	700	700	700	700	700
側圧装置数	Number of lateral pressure device	5	7	11	14	5	7	11	14
側圧圧力 (ton)	Lateral pressure	8×5	8×7	8×11	8×14	8×5	8×7	8×11	8×14
電動機 (kw)	Electric motor	5.5	7.5	11	15	5.5	7.5	11	15

※圧盤寸法12m以上も製作しておりますのでご相談下さい。※自動化のラミナー供給・仕組・脱着積載装置も製作いたします。※本仕様及び写真は機能改良の為変更する事があります。

木工用プレスの事は何なりと弊社に御引合い下さい。



小林機械工業株式会社

静岡県三島市松本60番地

TEL 0559-77-3611(代)

FAX 0559-77-2307

代理店