

オート定規

KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-CNC4型

簡単な操作で素早い位置決め

複数の運転モードから最適なモードを選択可能



【本機の特長】

●タッチパネル操作

切断寸法の入力・登録・順番など、主な操作はタッチパネル上で行います。但し、「開始」「停止」動作は、頑丈な押釦スイッチで操作します。

●適切な運転モードの選択

切断する材料の長さなどの条件に合わせて、「単独運転」「プログラム運転（ABS/INCモード）」から選択します。（※詳細は裏面をお読みください。）

「単独運転」…1回毎に切断寸法を打ち込んでから位置決めします。

「プログラム運転」…製品の材料取りや定尺材からの繰り返し切断などに合わせて、予めプログラムにより切断寸法や順番を指定して位置決めします。

材料の条件や目的に合わせて適切な運転モードを選択することで効率よく作業が行えます。

●頑強な造り～剛性と防塵～

位置決め定規のストッパーにはショックアブソーバー装置が備わっており、ワークの当てつけ時の衝撃を吸収して和らげます。

また、独自の防塵構造を備えており、駆動部及び制御装置を粉塵から守る耐久性を持っています。

【タッチパネルの画面例】

単独運転	設定寸法を入力してください。									
設定寸法	0000.00 mm									
現在位置	1000.0 mm									
	5	6	7	8	9	クリア	削除			
.	0	1	2	3	4	ゼロ				
						プログラマー	プログラム運転			

※デザイン等は変更する場合があります。



小林機械工業株式会社

目的に合わせた 3種類の運転方式

KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-CNC4型

仕様

オート定規					
項目/型式 KM-CNC4	2000型	3000型	4000型	5000型	6000型
定規最大寸法(mm)	2250	3250	4250	5250	6250
定規最小寸法(mm)	150				
フレーム全長(mm)	2850	3850	4850	5850	6850
制御方式	アブソリュート/インクリメンタル				
運転モード	単独運転/プログラム運転(ABS/INC)				
その他機能	タッチパネル (制御設定)				
メモリ容量	100チャンネル×10工程				
定規走行速度	高速 25m/分 (3段変速)				
電動機	0.4KW(AC200V)				
使用環境	屋内 0~40℃				

【オプション】

- ・エア式跳ね上げ装置
- ・スキットコンベア
- ・サイドクランプ装置
- ・チャッキング装置
- ・ライブローラー
- ・自動搬出装置 (ライン) など

※他社機にも取付可能です。

■単独運転モード

1回毎に切断長さを入力して位置決めします。
切断する寸法が予め決まっていない場合はこの
運転モードを使用します。

■プログラム運転(ABSモード)

切断寸法及び切断順番の設定を本機に登録し
保存します。(100チャンネル×10工程)
登録したプログラムに従って位置決めを行なう
為、繰り返し作業に適した運転モードです。

■プログラム運転(INCモード)

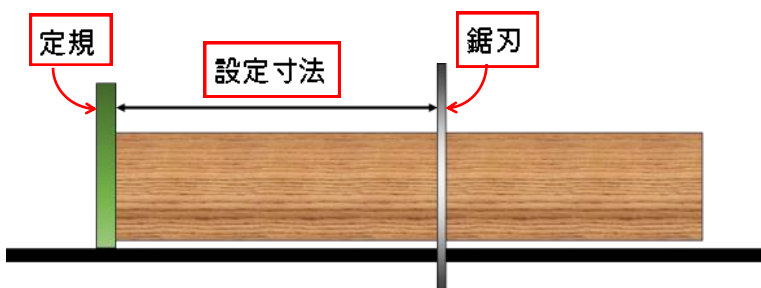
切断寸法及び切断順番の設定に加えて鋸アサリ量
を入力します。この数値を本機が自動的に演算
し、登録した順番に位置決めします。

■イン칭ング機能

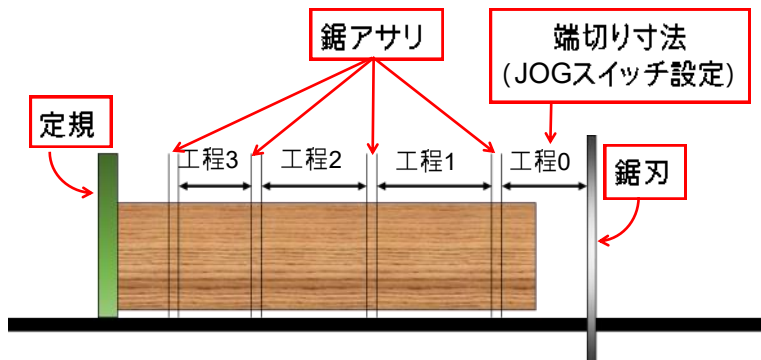
(JOGスイッチによる初期切断位置の決定)

端切り寸法を数値入力ではなく、ジョグ
スイッチで寸動前進、位置決めができます。
端切り寸法の数値計算設定が不要です。

【単独運転・プログラム運転(ABSモード)】



【プログラム運転(INCモード)】



※仕様や画面構成及びデザイン等は機能改良等の為、変更する場合があります。お求めの際には必ず仕様等をご確認ください。



小林機械工業株式会社

〒411-0822 静岡県三島市松本60番地
TEL : 055-977-3611(代) FAX : 055-977-2307
E-mail : koba-kk@ab.thn.ne.jp
ホームページ : www.koba-kk-main.co.jp