

スライドカットソー

KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-SC型



【本機の特長】

● スライド切断機構

スライド時のみの切断により、カエリ刃による段差が起きず、鋸振れの影響を抑えてバリ、コゲ、カケの少ない切断ができます。また、オプションで毛引き切断も可能です。

● 鋸の上昇量調節機構（メカストッパー式・サーボ制御式）

材の厚さに合わせて定盤から出る鋸の高さを調節できるので、刃先で理想的な切断ができます。

● 切断速度の調節

材の寸法、形状及び材質に合わせて、任意に切断速度を調節できるので、無理のない作業ができます。

● 安全な作業性

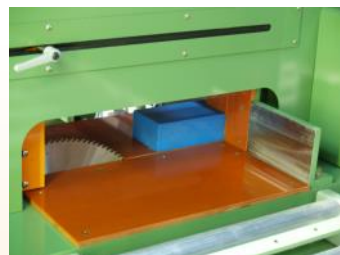
材押さえを兼ねた安全カバーが材を押さえない限り丸鋸が上昇しないインターロック回路と、サイドクランプによる横押さえで、切断時に丸鋸が露出しません。また、両手同時押しボタン操作で安全な構造になっています。



集成材の切断



ラッピング材毛引き切断
(オプション)



プラスチック材切断



アルミサッシの切断



小林機械工業株式会社

集成化粧貼り材、ラッピング材、化粧ボード類の 切断でも、カケ・バリの少ないきれいな切断面

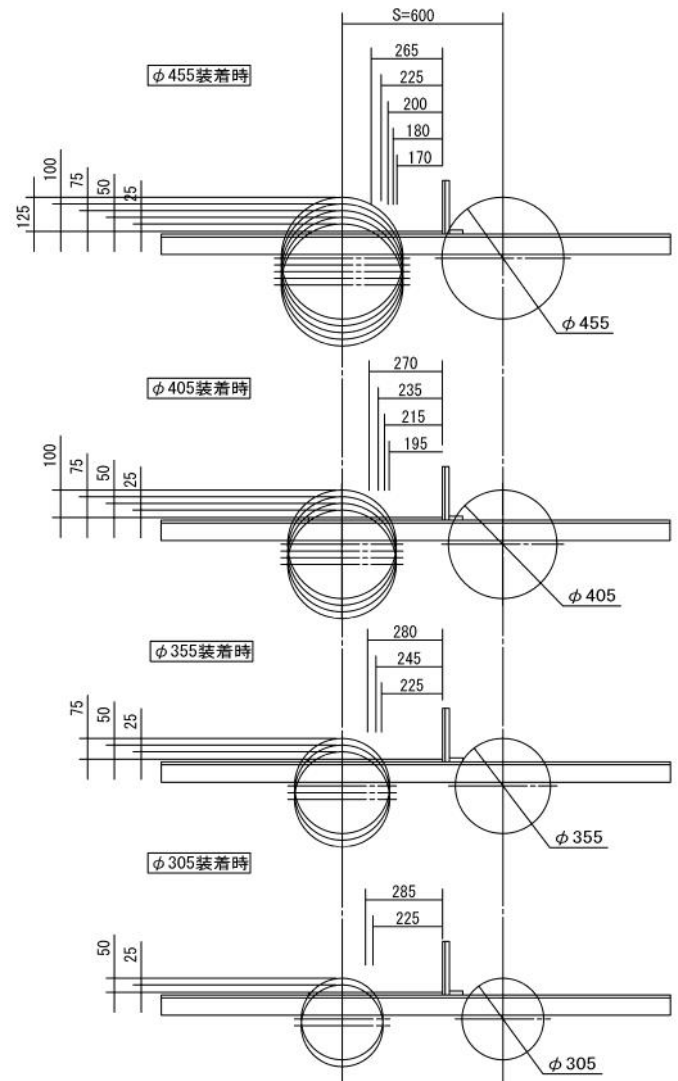
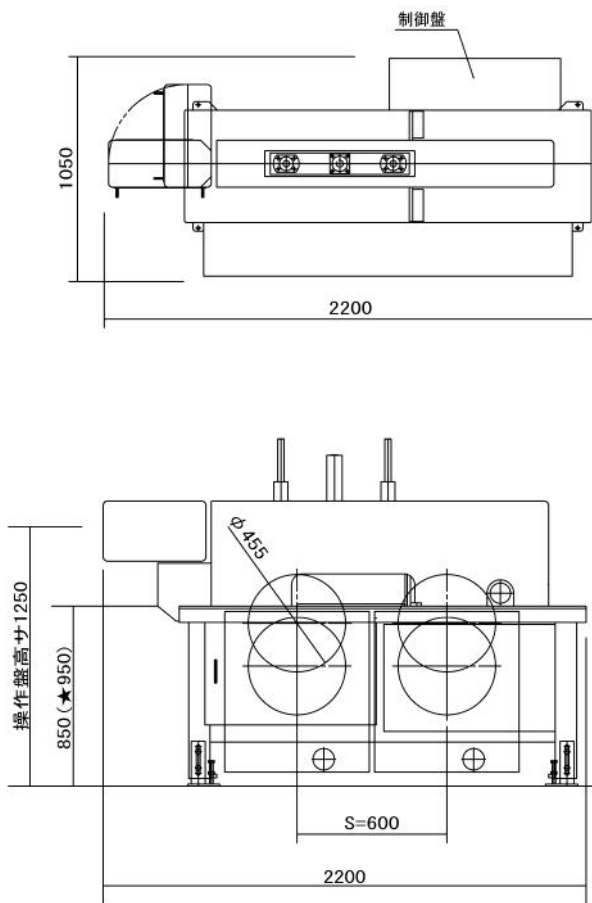
KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-SC型**仕様**

スライドカットソー	
型式	KM-SC
丸鋸径	φ305~455
加工可能切断 高さ/幅	※1 (刃物径とスライドストローク)
上クランプ開き量	150mm
横クランプ開き量	350mm
上クランプシリンダー	φ63×175S×1本
横クランプシリンダー	φ40×100S×2本
スライドストローク	600mm(標準)※2
切断速度	2.5~23m/min
鋸軸回転数	1800~4500rpm
電動機 (主軸)	3.7kw~5.5kw
// (スライド)	0.4kw
// (丸鋸昇降)	エアシリンダー (φ80)
集塵口	φ100×2か所
総重量	約1000kg

【オプション】

- 丸鋸スライドストローク 600~6300mm ※2
- 鋸上昇調整 サーボ制御
- 毛引き切断動作 (サーボ制御+タッチパネル)
- タッチパネル操作表示
- 丸鋸軸回転 インバータ制御
- オート定規、自動切断制御オート定規
- 切断高さ 150mm切断 (φ510)
- ミゾ加工兼用型

■ 刃物径による切断可能寸法※1**■ 寸法図**

※仕様及びデザイン等は機能改良等の為、変更する場合があります。お求めの際には必ず仕様等をご確認ください。

小林機械工業株式会社

〒411-0822 静岡県三島市松本60番地
 TEL : 055-977-3611(代) FAX : 055-977-2307
 E-mail : koba-kk@ab.thn.ne.jp
 HP : www.koba-kk-main.co.jp

